

**Nabídka modernizace
zařízení pomocí nového
softwarového vybavení –
řídícího systému společnosti
DRIVECONTROL**



**Retrofit elektro-pneumatické
dvoulisté pokosové pily na výrobu
rámů pro společnost LIRA Český Krumlov**

Přínos modernizace zařízení

- vysoká efektivita
- úspora času i financí
- bezpečnost provozu
- minimalizace množství odpadového materiálu
- snadná diagnostika a kontrola využitelnosti stroje

Drivecontrol, s.r.o.
Komenského 427, 664 53 Újezd u Brna
tel.: +420 544 224 394, info@drivecontrol.cz

IČ: 29367531, DIČ: CZ29367531

www.drivecontrol.cz

Výhody pro obsluhu zařízení

- zjednodušení ovládání stroje
- okamžitý přehled o již hotových částech pracovního postupu na displeji v symbolech i číslech
- režim pro manuální testování jednotlivých částí stroje využitelný při rozbíhání stroje po dlouhé odstávce nebo při hledání závad a související režim IO, ve kterém se zobrazují aktuálně sepnuté vstupy a výstupy
- možnost doplnění aktuálního jazyku uživatele, nyní v CZ a EN
- export logovacího souboru ve formátu *.csv na USB disk obsahujícího časové značky přihlášení a odhlášení uživatele, přehled úspěšně dokončených řezacích cyklů v automatickém režimu a záznamy o chybách

Soustava zařízení po modernizaci

- stroj – pila vč. ovládacího panelu
- řídicí systém, sw vybavení
- ovládací dotykový LCD displej
- PLC automat BECKHOFF
- hlavní rozvaděč
- čtečka čárových kódů pro snadné zadání parametrů
- USB výstupy

Duty

Realistic

Innovative

Visionary

Exceptional



Řídicí systém společnosti DRIVECONTROL pro stroj řezající profily nově umožňuje

přihlášení uživatele stroje

- pod přístupovým heslem user / admin

cyklus řezání profilů ve výchozím automatickém režimu

- načtení požadovaných rozměrů a časových parametrů řezání - čárového kódu čtečkou
- vložení profilu, automatické změření šířky profilu, řezání, pohodlné odebrání uřezaného dílu
- možnost manuálního zadání šířky vkládaného profilu
- možnost opakování celého cyklu řezání

cyklus řezání profilů v manuálním režimu

- manuální zadávání délky a šířky profilu, a ruční pojiždění posuvu
- možnost uložení manuálně nastavených parametrů řezání do paměti – program obsahuje 100 paměťových míst pro délku profilu a 100 paměťových míst pro šířku profilu
- možnost použití tlačítek rychlé volby – prvních osmi paměťových polí délky profilu resp. šířky profilu

přesnou diagnostiku provozu zařízení

- snadno dostupné informace o provozu stroje – provozní hodiny stroje, jednotlivých pil, počty řezů

nastavení

- testování jednotlivých částí stroje zejména při uvádění do provozu
- ukládání hodnot délky a šířky profilu do paměti systému

- přehledu sepnutých v stupů a výstupů v souladu s výkresovou dokumentací a rozvaděčem
- korekce délky nebo šířky v případě nepřesností při řezání a najíždění posuvu
- jednotlivých parametrů stroje k přizpůsobení jeho činnosti, např. časů potřebných k najetí a uvolnění přítlaků, posuvů, setrvání pily v potřebné poloze apod.

administraci

- editaci účtů – uživatelů stroje
- export případně smazání logovacího souboru obsahujícího záznamy o jednotlivých událostech, záznamy chybových hlášení
- nastavení servisních intervalů
- reset celého stroje

Tento výrobek je vyroben, zkoušen a provozován podle českých a evropských směrnic, harmonizovaných norem, vyhlášek a předpisů a splňuje tak jimi definované bezpečnostní požadavky, zejména pak podle normy ČSN EN 60204-1 ed.2., a technické požadavky na strojní zařízení podle směrnice Evropské unie č. 2006/95/ES.

Výrobce DRIVECONTROL poskytuje na elektro část a řídicí část zařízení a na jeho jednotlivé komponenty záruku v délce 12 měsíců.